



МСТ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



19 августа 2015 г.

г. Саранск

ПРОТОКОЛ

технического Аудита по вопросам соблюдения директивных сроков поставки насосного и блочно-модульного оборудования производства «Научно – Производственное Предприятие «Машиностроительные технологии» / ОАО «СТЗ» для комплектации объекта строительства «Расширение Пунгинского ПХГ»

Состав рабочей группы:

От ООО «Газпром комплектация»:

Главный специалист отдела НКО Управления НХОТАиМ – Сереежкина Д.С.

Главный специалист отдела обеспечения рекламационной работы Управления маркетинга – Киселев М.В.

От ООО «Газпром центрремонт»:

Начальник отдела организации поставки технологического оборудования – Арсланов В.М.

От Научно – Производственного Предприятия «Машиностроительные технологии»:

Начальник производственно-сервисной службы – Шибасев А.В.

От ОАО «СТЗ»:

Коммерческий директор – Швецов И.О.

Директор по производству – Акишев В.В.

Начальник производства – Пекшин А.И.

Повестка дня:

1. Технический Аудит Предприятия и контроль изготовления оборудования типа МСТ для комплектации объекта строительства «Расширение Пунгинского ПХГ», а также вопросов поставки покупных изделий и комплектующих для выпускаемого оборудования, в т.ч.:
 - 1.1. Центробежные горизонтальные герметичные насосные агрегаты с приводом вала через магнитную муфту типа МСТ-ЦН-Г;
 - 1.2. Дозировочные насосные агрегаты типа МСТ-НД;
 - 1.3. Блочно-модульные канализационные насосные станции типа МСТ-БСМ-КН.
2. Обсуждение возможности отгрузки насосного оборудования производства НПП «Машиностроительные технологии» / ОАО «СТЗ» в установленные сроки в августе 2015 г. (согласно требованию Департамента ПАО «Газпром» (Сироткин М.В.) – исх. № 01/01-10460 от 14.08.2015 г.).

В ходе совещания было отмечено следующее:

1. Произведены осмотр цехов, оснащенных станочным парком (станки и обрабатывающие центры, станки токарно-фрезерной группы, включая станки с ЧПУ (более 180 ед. ведущих мировых производителей - Schaublin, DMG и др.), включая осмотр таких цехов, как: токарный, фрезерный, сварочный, листообработки, гальванопокрытий, сборочные, механосборочный; цех сборки и наладки систем АСУТП, испытательный (стендовый).

2. В рамках обсуждения вопросов изготовления насосного и блочно-модульного оборудования для комплектации объекта строительства «Расширение Пунгинского ПХГ»:

2.1. С целью недопущения срыва директивных сроков комплектации объекта строительства ООО НПП «МСТ» запустило в производство без авансирования (за счет собственных средств) 43 ед. насосного оборудования, требуемого к поставке.

2.2. По состоянию на 19.08.2015 г. в наличии на производственных площадках НПП «МСТ» имеется насосное оборудование в различной степени готовности, 80% оборудования готово к отгрузке до 28.08.2015:

2.2.1. Изготовлены, испытаны, упакованы и готовы к отгрузке следующие центробежные насосные агрегаты:

Маркировка НПП «МСТ»	Кол-во, ед.
МСТ-ЦН-Г 33/Б-МХ-А-15/70-Е-15-УХЛ2	4
МСТ-ЦН-Г 7/БА-МХ-А-10/45-Е-7,5-УХЛ2	2
	Итого 6 ед.

Готовность к отгрузке 19.08.2015 г.

2.2.2. Находятся на стадии проведения испытаний, а также последующей окраски и упаковки следующие центробежные насосные агрегаты:

Маркировка НПП «МСТ»	Кол-во, ед.
МСТ-ЦН-Г 33/Г-МХ-А-20/75-Е-15-УХЛ2	3
МСТ-ЦН-Г 24/А-МХ-А-100/70-Е-37-УХЛ2	2
МСТ-ЦН-Г 22/А-МХ-А-60/50-Е-22-УХЛ2	2
МСТ-ЦН-Г 86-МХ-К-25/50-Е-7,5-УХЛ2	2
МСТ-ЦН-Г 1-МХ-К-2,5/40-Е-2,2-УХЛ2	17
	Итого 26 ед.

Готовность к отгрузке в срок до 28.08.2015 г.

2.2.3. Находятся на стадии сборки следующие дозировочные насосные агрегаты: (Степень готовности оборудования 70 %)

Маркировка НПП «МСТ»	Кол-во, ед.
МСТ-НД ПТ-1,3-26,5/10-К1-В2 УХЛ3	3
МСТ-НД М2,5Р2х1250/100Д13В-УХЛ2	3
МСТ-НД М1,0Р630/40Д13В-УХЛ2	1
	Итого 7 ед.

Готовность к отгрузке в срок до 16.09.2015 г.

2.2.4. Находятся на стадии сборки следующие канализационные насосные станции:

Маркировка НПП «МСТ»	Кол-во, ед.
МСТ-БСМ-КН-2х16/22 УХЛ1	2
МСТ-БСМ-КН-2х16/21 УХЛ1	2
	Итого 4 ед.

Емкостное оборудование для МСТ-БСМ-КН (подземная часть) находится на завершающей стадии изготовления.

Готовность к отгрузке в срок до 30.08.2015 г.

Насосное оборудование для канализационных насосных станций в наличии (на складе).

Блок-бокс – укрытие МСТ-БСМ-КН (надземная часть) в производстве. Готовность к отгрузке 2 ед. – 30.08.2015, 2 ед. – 07.09.2015 г.

2.2.5 ЗРА для обвязки насосных агрегатов, входящие в комплект поставки, производства ЗАО «РУСТ-95» и ПАО «БАЗ» размещены в производство со сроком готовности к отгрузке на объект строительства до 30.08.2015 г.

Совещание решило:

1. Замечания к качеству изготовления и наличию КД, ТД у ООО «Газпром центрремонт» и ООО «Газпром комплектация» отсутствуют.
2. ООО «Газпром комплектация» максимально ускорить организацию проведения закупочных процедур и подписание договоров и спецификаций с победителем с целью отгрузки готовой продукции в максимально сжатые сроки.

Приложения: Фотоотчет изготовления насосного оборудования.

От ООО «Газпром комплектация»:

Сережкина Д.С.



Киселев М.В.



От ООО «Газпром центрремонт»:

Арсланов В.М.



От ООО «НПП «Машиностроительные технологии»:

Шибяев А.В.

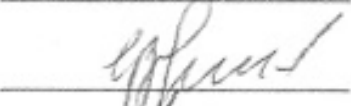


От ОАО «СТЗ»:

Швецов И.О.



Акишев В.В.



Пекшин А.И.